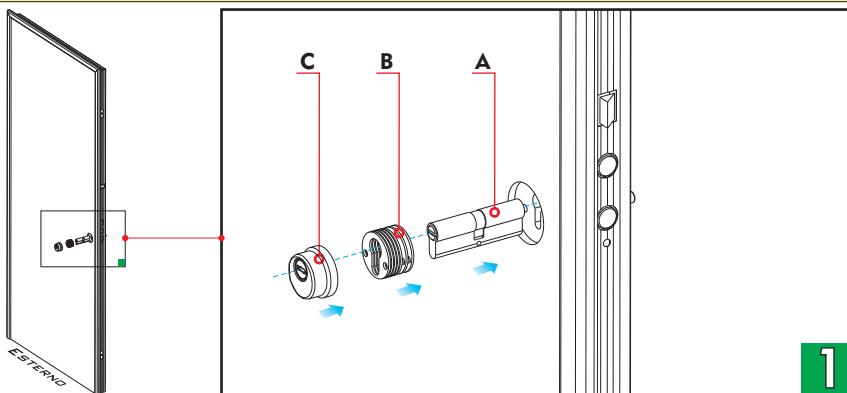


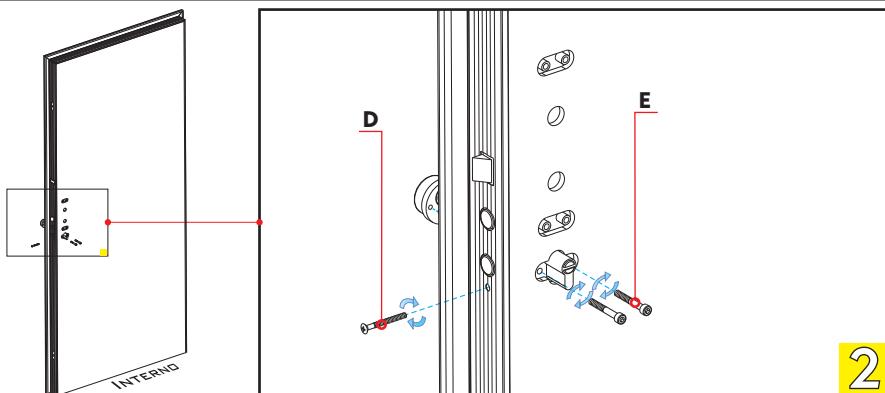
Montaggio cilindro lato esterno



1

- Inserire dal lato esterno [lato opposto al maniglione] il cilindro (**A**) [facendo ruotare in precedenza la chiave di 1/4 giro per allineare il trascinatore al cilindro], i distanziali (**B**) [forniti con la porta] e la boccola (**C**).

Montaggio cilindro lato interno

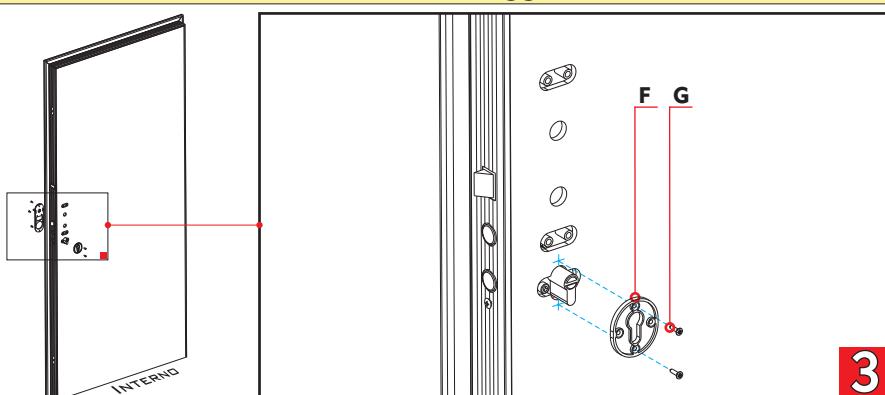


2

- Avvitare la vite di fissaggio (**D**) sul fianco della porta in maniera tale da far coincidere il foro filettato sul cilindro con la vite stessa.
- Fissare dal lato interno il pacchetto formato da cilindro, distanziali e boccola, tramite le due viti M6 (**E**) ad esagono incassato.

SCHEDA
H47

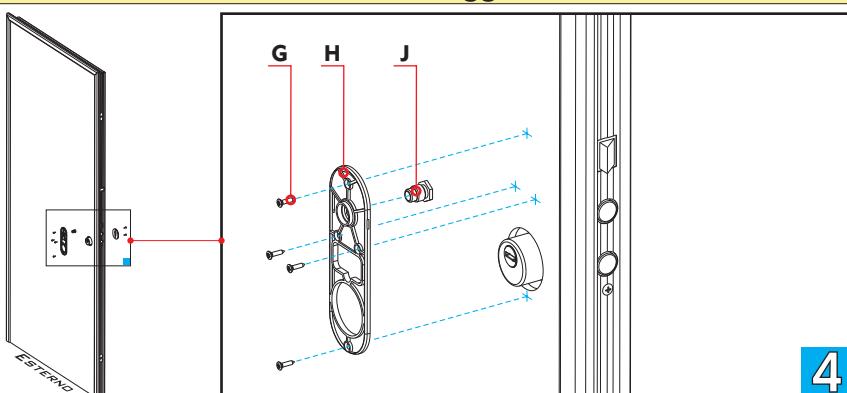
Montaggio sottobocchetta lato interno



3

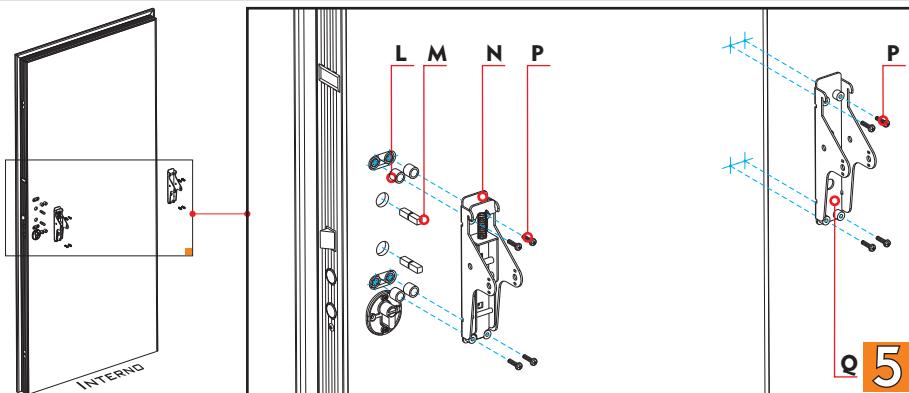
- Fissare la sottobocchetta corta in plastica (**F**) dal lato interno mediante le due viti con impronta a croce 3,5x16 in dotazione (**G**).

Montaggio sottobocchetta lato esterno

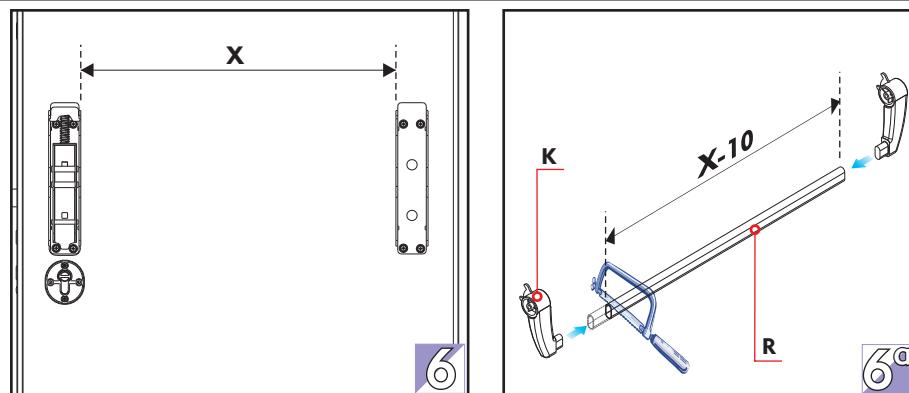


4

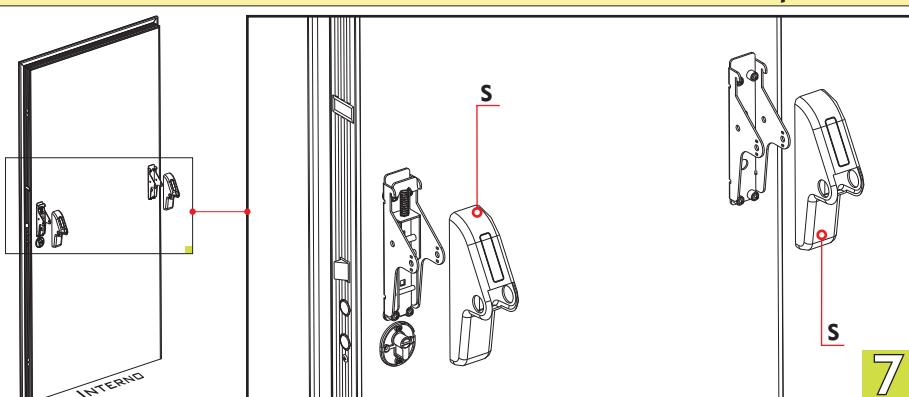
- Fissare la sottobocchetta lunga in plastica (**H**) dal lato esterno mediante le quattro viti con impronta a croce 3,5x16 in dotazione (**G**), avendo cura di interporre nella giusta sede il dado esagonale filettato M14x1,5 (**J**).

Fissaggio supporti maniglione


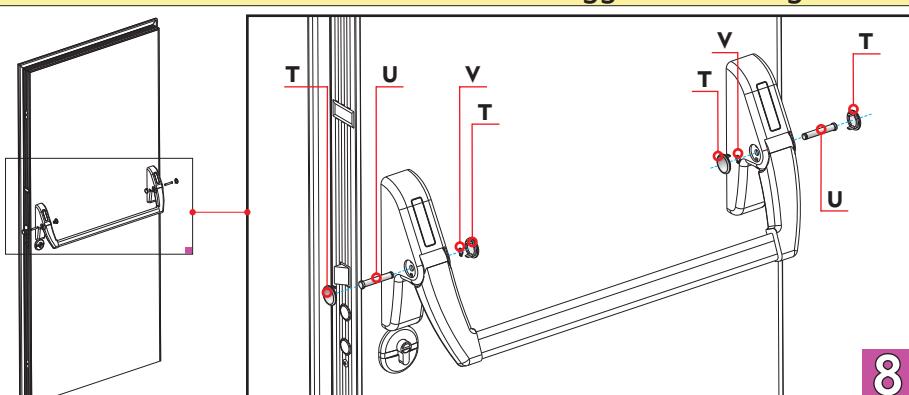
- Procedere al montaggio del supporto maniglione (**N**) posizionando boccole distanziali (**L**) e perni quadri (**M**) nelle rispettive sedi, avendo cura di usare quadri e viti M5 corte per le porte PY1 - PY2; quadri e viti M5 lunghe per porte cod. PY3 - PY4.
- Serrare le 4 viti M5 (**P**).
- Montare il supporto lato cerniere (quello senza meccanismi interni) (**Q**). Forare il pannello mantenendosi alla stessa distanza dal lato esterno della porta e verificare l'allineamento delle forature.

Taglio barra maniglione


- Misurare la distanza tra le facce interne dei dispositivi montati (**X**). Tale quota servirà per il taglio a misura della barra rossa (**R**): è sufficiente sottrarre 10 mm. a tale quota per ottenere la misura di taglio (**X-10**).
- Inserire il profilato ottenuto nelle apposite sedi delle due leve in plastica (**K**) senza forzare.

SCHEDA
H48
Posizionamento coperchi


- Incastrare a fondo i due coperchi (**S**) sui supporti

Fissaggio leve maniglione


- Inserire il gruppo leve+barra nelle apposite sedi dei supporti avendo cura di inserire i perni metallici dei supporti all'interno della forcella di azionamento. Adattare la lunghezza della barra forzando o allentando il piantaggio nelle leve.
- Inserire e fissare i perni di rotazione (**U**) con i seeger in dotazione (**V**) all'interno delle apposite sedi dei supporti.