
PLAGES DIMENSIONNELLES DE FABRICATION (cotes maçonnerie en mm)

Minimum HVM 500 x (LVM1 300 + LVM2 300)

Maximum HVM 3250 x (LVM1 1600 + LVM2 1600)

DESCRIPTIF TECHNIQUE

VANTAIL

- Ossature tubulaire en acier, prépeinte blanc ivoire de série
- Traverse horizontale médiane
- Verre pareclosé suivant tarif
- Epaisseur vantail 50 mm
- Masse suivant type de verre

DORMANT

- Cadre tubulaire en acier, prépeint blanc ivoire de série, sur 3 côtés à sceller ou à visser
- Avec joint d'étanchéité
- Epaisseur dormant 50 mm

FERRAGE

- Trois charnières acier 3D noires (dont une à ressort pour aide à la fermeture)

QUINCAILLERIE

- Serrure à mortaiser un point de fermeture prédisposée avec cylindre européen
- Béquille double sur rosace en nylon noir

POSE

- Sur tout type de support

EN OPTION

QUINCAILLERIE

- Antipanique de la gamme DIERRE ou CISA,
- Ferme porte à bras compas ou glissière
- Béquillage inox sur rosace

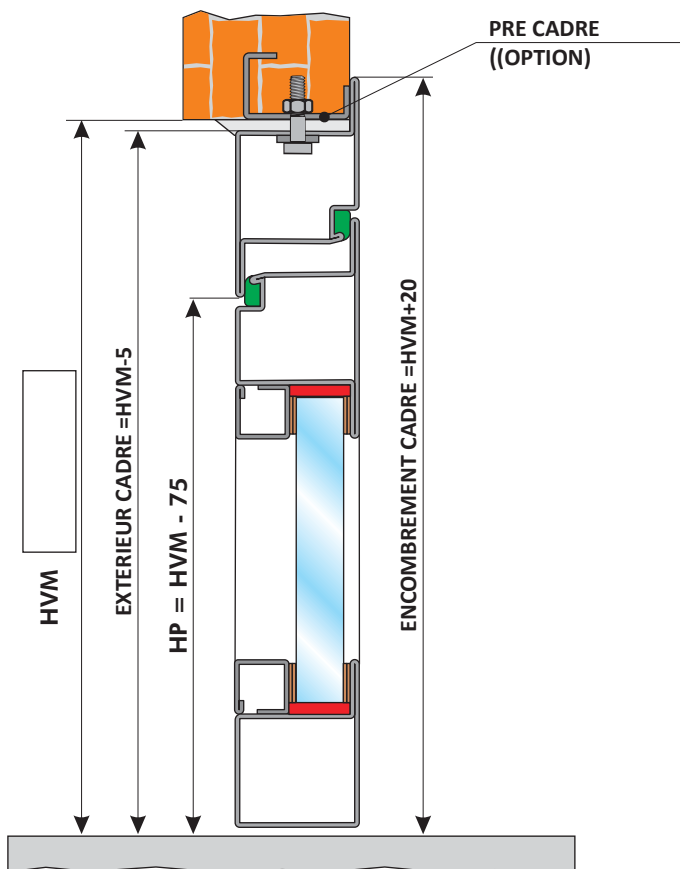
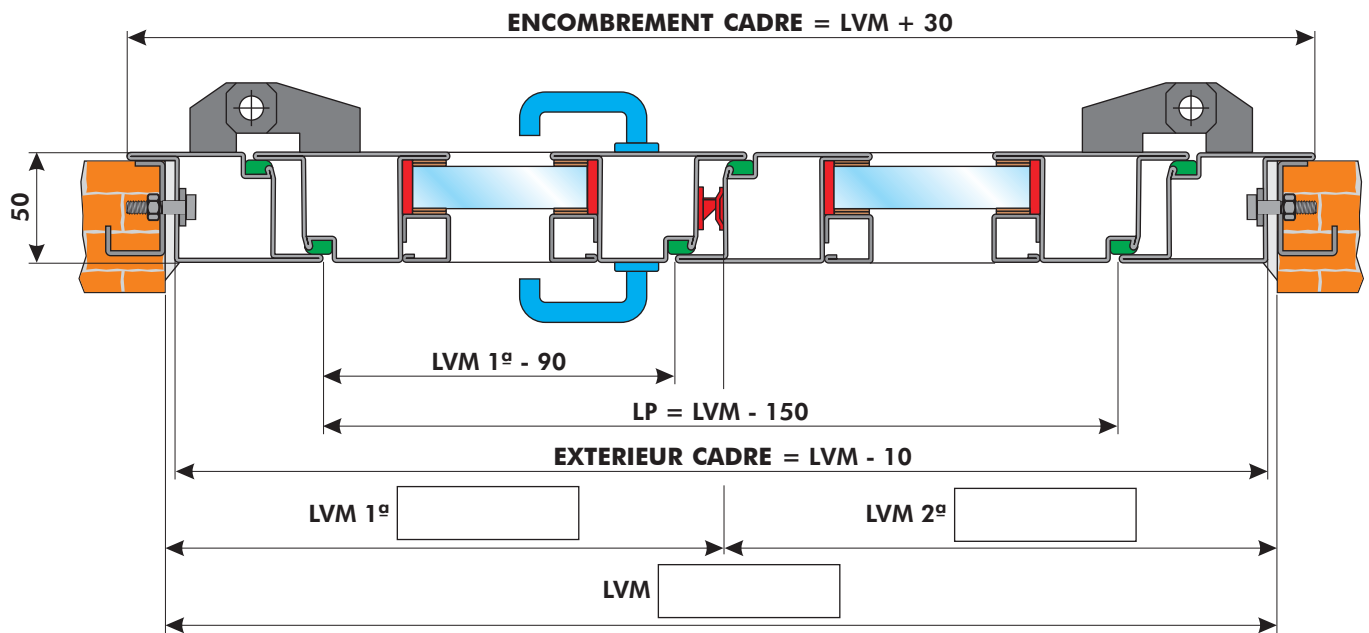
FINITION

- Thermolaquage satiné suivant nuancier RAL réalisé par poudre polyester cuite au four. Aspect texturé

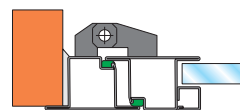
DORMANT

- Imposte et latéral vitrés

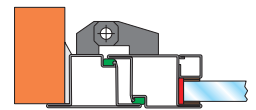
PLANS DE RESERVATION



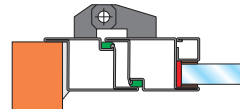
Cadre "T" - vantail "T"



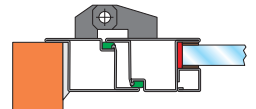
Cadre "T" - vantail "Z"



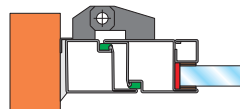
Cadre "Z" - vantail "Z"



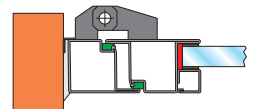
Cadre "Z" - vantail "T"



Cadre "L" - vantail "Z"



Cadre "L" - vantail "T"



LVM: Largeur maçonnerie (cote de commande)

HVM: Hauteur maçonnerie (cote de commande)

LP: Largeur de passage cadre

HP: Hauteur de passage cadre