

INSTRUCTIONS D'UTILISATION ET D'ENTRETIEN FERMETURES COUPE-FEU SPLIT / polyvalentes TWIN

Pour un bon fonctionnement des fermetures coupe-feu, il faut assurer un entretien ordinaire. Suivant ces quelques règles, vous obtiendrez une fonctionnalité optimale de votre porte ainsi que le respect des conditions d'opérabilité les meilleures. Les portes doivent être libres de toute obstruction qui puisse empêcher leur fermeture normale.

L'on conseille d'effectuer une entretien avec des intervalles de presque :
- 6 mois ou 6000 cycles;
- 4 mois, si une porte est normalement ouverte avec des ventouses.

Pour les portes polyvalentes (TWIN) la fermeture automatique des vantaux n'est pas obligatoire. Les joints à expansion thermique, le sélecteur de fermeture et butoir au sol ne sont pas compris dans la fourniture. Nettoyer et lubrifier les organes mécaniques en utilisant du lubrifiant d'origine Dierre (D-FLU).

La pose du produit doit être effectuée en suivant les instructions fournies par Dierre. Le poseur est responsable de la pose et du fonctionnement correct du produit. En suivant les instructions spéciales jointes au produit, l'on peut même installer, dans un deuxième temps, la barre anti-panique, le ferme-porte... Dierre n'est pas responsable en cas d'irrégularités dues à la pose non correcte du produit. En cas de problèmes particuliers, contacter le responsable technique Dierre de votre zone.

NOTES GENERALES

STOCKAGE

Après le déchargement, mettre la marchandise dans un lieu à l'abri des agents atmosphériques. En cas anomalies ces dernières doivent être indiquées sur le bon de transport et la copie transmise immédiatement au fournisseur au travers d'une lettre recommandée avec accusé de réception.

Le fournisseur doit être informé de tout autre défaut au plus tard 3 jours après la livraison par envoi d'une lettre recommandée avec accusé de réception. Sans indication contraire, les produits défectueux ne doivent pas être montés. Ils doivent, rester à disposition pour d'éventuels contrôles de la part du fabricant ou de qui le remplace.

MAÇONNERIE

Effectuer les travaux de maçonnerie nécessaires, comme prévu par les instructions de pose. Le locataire est responsable des entretiens ordinaire et extraordinaire du produit. Il est de règle de remplir et sceller les vides existants entre châssis et mur en utilisant du mortier de ciment et, si ce dernier n'est pas utilisable, des matériaux intumescentes.

PEINTURE

Les fournitures standard sont en tôle electro zinguées de classe 0, et en peinture époxy polyester de couleur blanche ivoire clair semblable au RAL 9010.

L'electrozinguage de fond respecte la norme UNI EN 10346:2009 / UNI EN 10143:2006 et le primaire de finition est conforme à la norme UNI EN 10169:2012.

Bonne résistance aux agents atmosphériques et agressifs; en cas de remise en peinture, dépolir la surface en passant légèrement au papier de verre et peindre avec des émaux ou peintures à eau. Il est conseillé de ne pas utiliser des émaux à base nitro.

ELIMINATION

En cas d'élimination du produit, il est opportun de séparer les parties métalliques du composant interne des volets et le destiner à l'élimination spécifique car elles contiennent: laine minérale, silicates, gypse, fibres céramiques et d'autres matériaux. Pour tous les composants/accessoires de la porte, on respecte la procédure d'élimination prévue pour le type de matériel qui les compose.

PROTECTIONS

Les portes, sur les vantaux, ont de série une pellicule de protection qui ne devra être enlevée qu'à la fin de tous les travaux de chantier, mais en tout cas dans un délai raisonnable à partir de la fin pour la pose du produit.

ATTENTION: au fil du temps l'enlèvement du film devient de plus en plus difficile jusqu'à ce qu'il soit impossible.



NE PAS EXPOSER LA MARCHANDISE AUX AGENTS ATMOSPHERIQUES



POSE A EFFECTUER PAR LE PERSONNEL QUALIFIE



DEPLACER LA MARCHANDISE EN UTILISANT DES MOYENS ADEQUATS

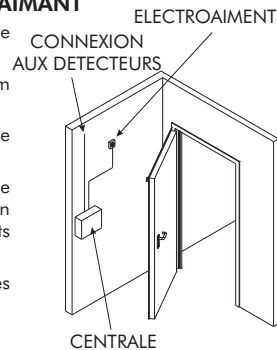


ATTENTION: LE MATERIAU PEUT SUBIR DES DOMMAGES

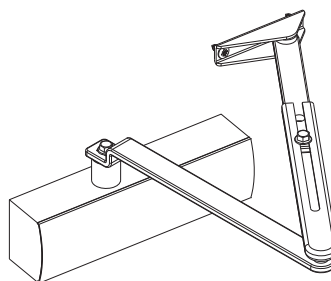
DIERRE FRANCE SARL - Za de Courtaboeuf, 11 - Avenue de Laponie - 91940 Les Ulis
T: 01 55590560 - F: 01 55590569

SPECIFICATIONS PRINCIPALES MONTAGE ELECTROAIMANT

- La contreplaque de l'électroaimant doit être vissée au volet à proximité de l'arête inférieure ou supérieure côté bord serrure selon les exigences de chantier.
- Perçer in situ en utilisant une mèche Ø 3 mm et visser avec des vis Ø 3,5 mm autotaraudeuses.
- Placer l'électroaimant coaxial à la contre-plaque et marquer in situ l'emplacement de fixation au mur, perçer et fixer à l'aide de manchons appropriés selon le type de mur.
- Le percement du volet n'influence ni modifie les caractéristiques de référence et la classe de résistance au feu de la porte, pourvu qu'il n'y ait pas de trous débouchant sur le volet. En cas de nouveau positionnement de la contreplaque, boucher les trous apparents précédents à l'aide de vis ou rivets.
- Pour les branchements électriques, faire référence aux instructions du fabricant fournies avec le produit.
- Une fois la pose effectuée, garder les instructions.



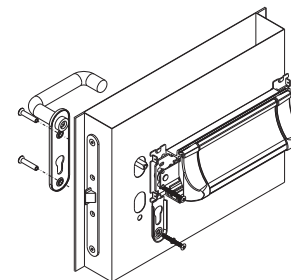
SPECIFICATIONS PRINCIPALES MONTAGE FERME-PORTE



- Le ferme-porte doit être monté sur la porte en suivant les indications du fabricant.
- Si la porte ne possède pas de prédisposition pour le ferme-porte, perçer in situ en suivant les indications du fabricant du ferme-porte.
- Le percement du volet n'influence ni modifie les caractéristiques de référence et la classe de résistance au feu de la porte, pourvu qu'il n'y ait pas de trous débouchant sur le volet. En cas de nouveau positionnement du ferme-porte, boucher les trous apparents précédents à l'aide de vis ou rivets.
- Le volet possède déjà un renforcement interne sur le côté à tirer pour un montage plus sûr du ferme-porte.
- Une fois la pose effectuée, garder les instructions.

SPECIFICATIONS PRINCIPALES MONTAGE POIGNEES ANTIPANIQUE

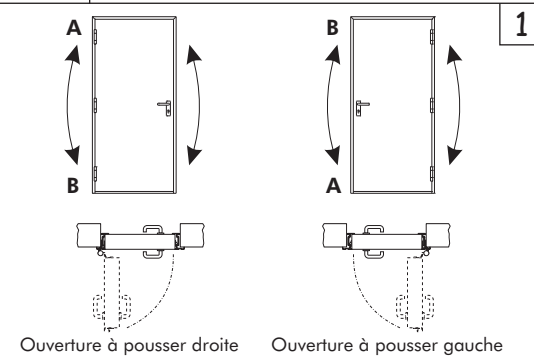
- Les poignées anti-panique doivent être montées sur le volet en suivant les indications du fabricant de la poignée anti-panique.
- Si la porte ne possède pas de prédisposition pour les poignées anti-panique, perçer in situ en suivant les indications du fabricant de la poignée.
- Le percement du volet n'influence ni modifie les caractéristiques de référence et la classe de résistance au feu de la porte, pourvu qu'il n'y ait pas de trous débouchant.
- Les volets possèdent déjà un renforcement interne sur le côté à pousser pour un montage plus sûr de la poignée.
- Une fois la pose effectuée, garder les instructions.



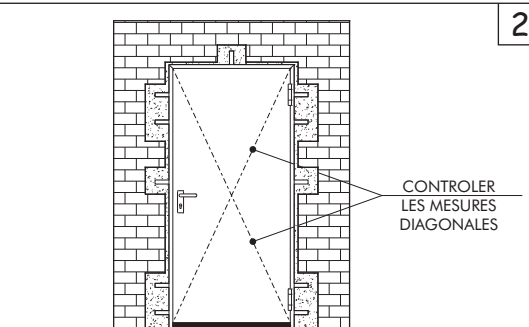
SPECIFICATIONS PRINCIPALES MONTAGE ELECTRO-POIGNEE/SERRURE ELECTRIQUE

- La serrure électrique et l'électro-poignée doivent être montées sur le volet.
- Si l'installation de la serrure électrique ou de l'électro-poignée est effectuée après la vente, l'alimentation électrique doit passer côté charnières et il faut appliquer un caneveau adhésif sur l'autre côté dans lequel on fera passer les fils de l'alimentation électrique.
- Pour les branchements électriques, faire référence aux instructions du fabricant fournies avec le produit.
- Une fois la pose effectuée, garder les instructions.

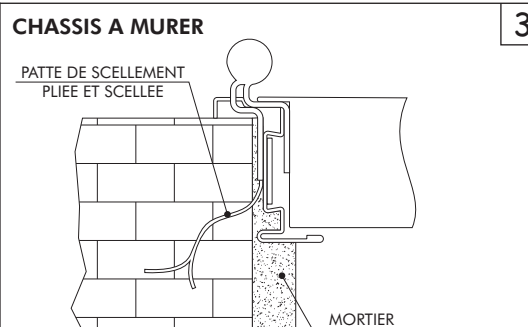
INSTRUCTIONS D'UTILISATION ET D'ENTRETIEN FERMETURES COUPE-FEU SPLIT / polyvalentes TWIN



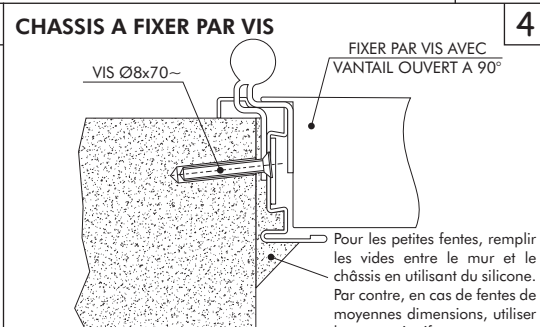
Vérifier : HVM (hauteur logement mur), LVM (largeur logement mur). En renversant la porte de 180° l'on détermine le côté d'ouverture poussante droite/gauche.



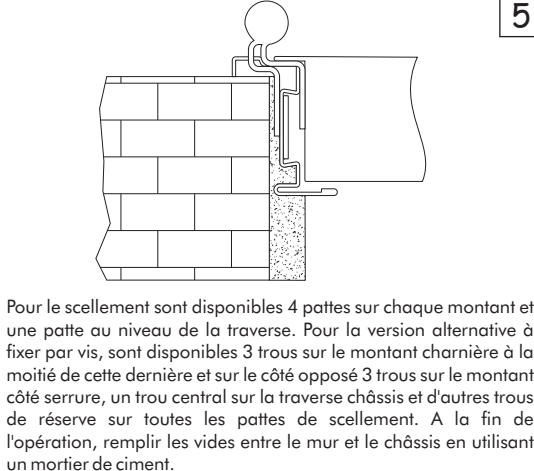
Plier les pattes de scellement sur la partie arrière du châssis. Insérer la porte complète, ou le contre-châssis, dans le logement du mur, en respectant la hauteur du plancher fini. Pour garder la porte en position utiliser des coins en bois. Les placer en respectant le niveau du plancher, l'aplomb et les diagonales.



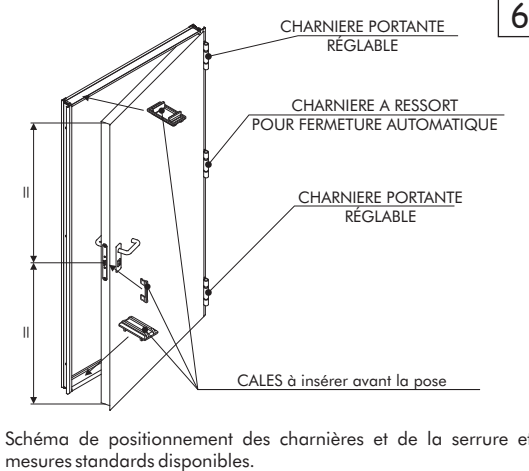
Sceller les pattes du châssis en utilisant le mortier de ciment à prise rapide. En cas de défonçage impossible, en alternative compléter la fixation du châssis avec des chevilles métalliques à expansion. A la fin de l'opération, remplir les vides restants entre le mur et le châssis en utilisant le mortier de ciment.



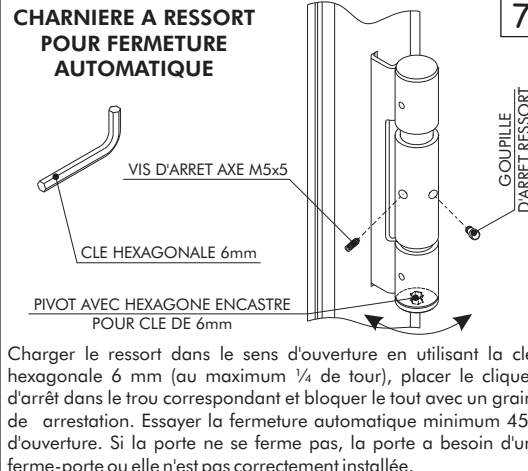
Comme alternative au système pattes de scellement l'on peut utiliser le système avec fixation par vis métalliques à expansion, (dimension minimum vis Ø8x70 mm). Ce système de fixation est alternatif ou équivalent au système avec pattes de scellement, à adopter même au cas où les conditions pour effectuer les réservations adéquates ne seraient pas praticables.



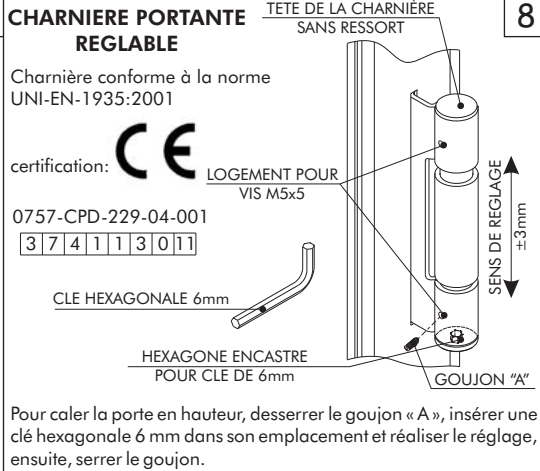
Schema de positionnement des charnières et de la serrure et mesures standards disponibles.



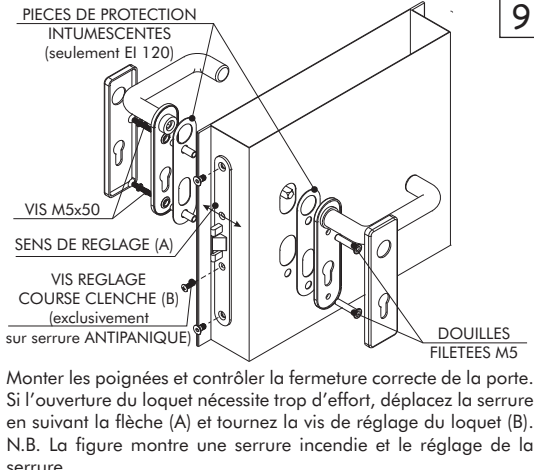
Schema de positionnement des charnières et de la serrure et mesures standards disponibles.



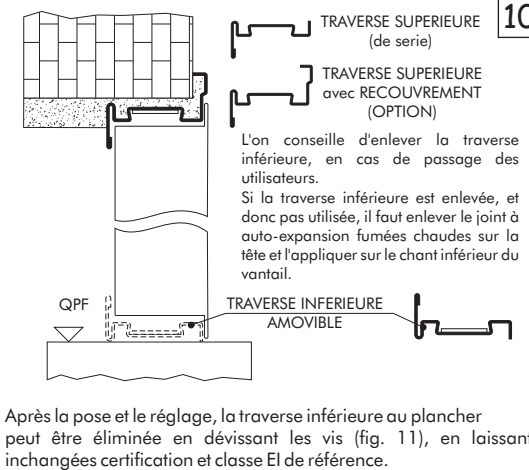
Charger le ressort dans le sens d'ouverture en utilisant la clé hexagonale 6 mm (au maximum 1/4 de tour), placer le cliquet d'arrêt dans le trou correspondant et bloquer le tout avec un grain de arrestation. Essayer la fermeture automatique minimum 45° d'ouverture. Si la porte ne se ferme pas, la porte a besoin d'un ferme-porte ou elle n'est pas correctement installée.



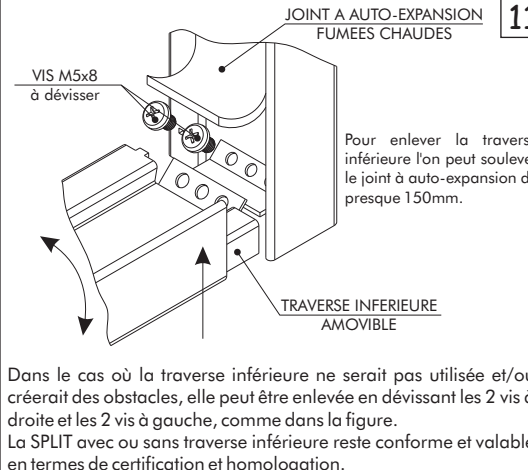
Pour caler la porte en hauteur, desserrer le goujon « A », insérer une clé hexagonale 6 mm dans son emplacement et réaliser le réglage, ensuite, serrer le goujon.



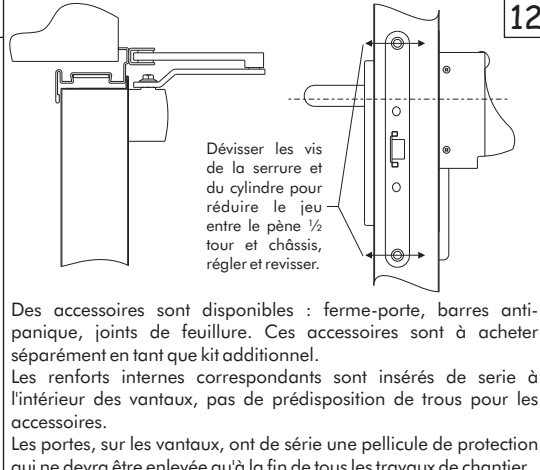
Monter les poignées et contrôler la fermeture correcte de la porte. Si l'ouverture du loquet nécessite trop d'effort, déplacez la serrure en suivant la flèche (A) et tournez la vis de réglage du loquet (B). N.B. La figure montre une serrure incendie et le réglage de la serrure.



Après la pose et le réglage, la traverse inférieure au plancher peut être éliminée en dévissant les vis (fig. 11), en laissant inchangées certification et classe EI de référence.



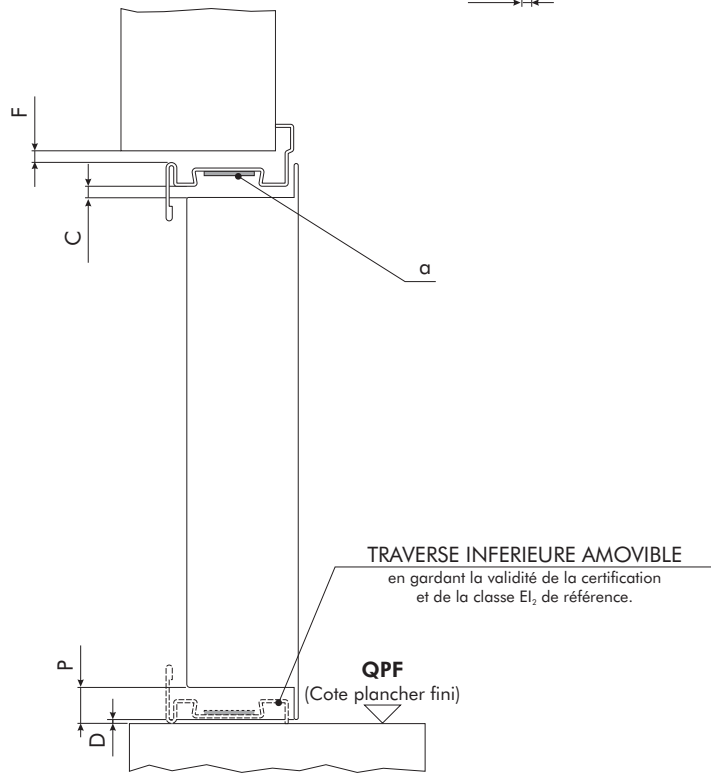
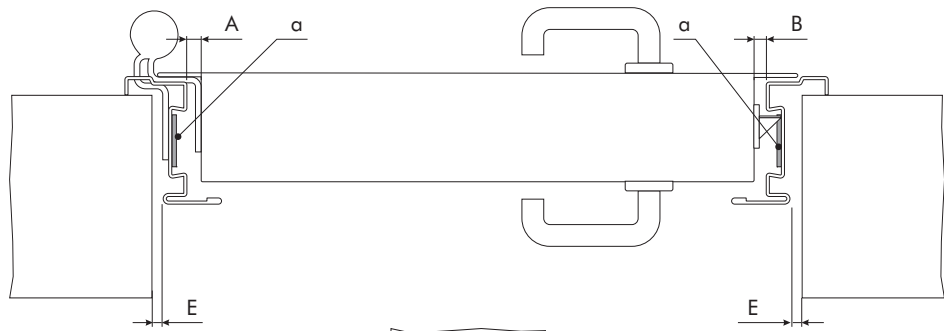
Dans le cas où la traverse inférieure ne serait pas utilisée et/ou créerait des obstacles, elle peut être enlevée en dévissant les 2 vis à droite et les 2 vis à gauche, comme dans la figure. La SPLIT avec ou sans traverse inférieure reste conforme et valable en termes de certification et homologation.



Des accessoires sont disponibles : ferme-porte, barres anti-panique, joints de feuillure. Ces accessoires sont à acheter séparément en tant que kit additionnel. Les renforts internes correspondants sont insérés de serie à l'intérieur des vantaux, pas de prédisposition de trous pour les accessoires. Les portes, sur les vantaux, ont de série une pellicule de protection qui ne devra être enlevée qu'à la fin de tous les travaux de chantier.

JEUX D'UTILISATIONS et JOINTS

SPLIT 1B EI₂ 60/120



TRaverse INFERIEURE AMOVIBLE
en gardant la validité de la certification
et de la classe EI₂ de référence.

QPF
(Cote plancher fini)

DIMENSIONS MAXIMALES

A	B	C	D	E	F	P
8 mm	9 mm	9 mm	9 mm	10 mm	10 mm	24 mm

JOINTS

a	34x2	cod. 322
---	------	----------

DIERRE FRANCE SARL - Za de Courtaboeuf, 11 - Avenue de Laponie - 91940 Les Ulis
T: 01 55590560 - F: 01 55590569

PLAQUE D'IDENTIFICATION

ORGANISME DE CERTIFICATION	NOM DU FABRICANT	ANNEE DE PRODUCTION (*)
N. CERTIFICAT D'ESSAI (*)	TREDI - GRUPPO DIERRE - ANNO 2014	
	RINA S.p.A.	
HOMOLOGATION MINISTERIELLE	CERTIFICATO RINA 0013 FR	
	OM. MIN. TO004EI2120P073	
	SPLIT 1B 120	
N. DE PRODUCTION PROGRESSIF (*)	N. PROGRESS. 00003512	
	NOM COMMERCIAL DE LA PORTE / CLASSEMENT	

(*) Données à fournir pour informations

ACCESSOIRES

REPRESENTATION	DESCRIPTION	CODES BORDEREAU DIERRE	REPRESENTATION	DESCRIPTION	CODES BORDEREAU DIERRE
	Serrure coupe-feu	108		Ferme-porte	720, 721 722, 723 724, 725 H43, H44 730, 731 732, 733 738, 739
	Serrure anti-panique	106			
	Poignées anti-panique	545 J 542 F 854 F 543 543 A			
	Charnière à ressort	314			
	Charnière réglable	317			
	Poignée + poignée standard	109			

MAINTENANCE ORDINAIRE / EXTRAORDINAIRE conformément aux normes UNI 11473-1

- Vérification de la présence de la marque de conformité (plaque) sur la porte. La plaque est TOUJOURS présente pour les portes coupe-feu certifiées et elle se trouve sur le volet côté charnières.
- Vérifier l'absence de retenues non appropriées de tout type, placées pour garder les volets ouverts. Aucun objet ne doit entraver le passage des personnes en réduisant la largeur ou la hauteur du passage.
- Vérifier la présence, l'intégrité et la pose correcte des joints intumescents.
- Vérifier la fixation correcte et les jeux de la porte.
- Vérifier l'intégrité de la porte. Aucune perforation, souillure, distorsion, corrosion ne doit être présente, le cas échéant, consulter le responsable technique Dierre de votre région.
- Vérification des dispositifs d'ouverture:
 - contrôler que la clenche de la serrure et les tiges correspondantes (si présentes), soient correctement fixés et bien lubrifiés;
 - contrôler que la force de raccrochage de la clenche de la serrure coupe-feu ne dépasse pas 15 N (voir UNI EN 12209) ;
 - contrôler que la force de raccrochage de la clenche de la serrure anti-panique coupe-feu ne dépasse pas 25 N (voir UNI EN 12209);
 - contrôler que la force de raccrochage du dispositif anti-panique ou d'urgence ne dépasse pas 50 N (voir UNI EN 1125 et UNI EN 179) ;
 - contrôler que la force à appliquer pour le déclenchement des dispositifs anti-panique ne dépasse pas 80N (voir UNI EN 1125), tandis que celle des dispositifs d'urgence doit être inférieure à 70N (voir UNI EN 179).
- Vérification du fonctionnement correct des charnières:
 - vérifier l'absence de ruptures, déformations, oxydations sur les charnières;
 - nettoyer et lubrifier les charnières;
 - contrôler que l'axe des charnières soit vertical;
 - vérifier que le couple de frottement ne dépasse pas les valeurs prévues (voir UNI EN 1935:2004);
 - vérifier le chargement correct de la charnière à ressort ou du ferme-porte: ouvrir le volet avec un angle de 45° environ et une fois relâché, il faut fermer complètement jusqu'au dé clic des dispositifs de retenue. Pour le réglage de la fermeture automatique au moyen de la charnière à ressort, voir figure 7.
 - si les portes sont normalement fermées, la fermeture automatique de la porte n'est pas obligatoire.
- Vérification du fonctionnement correct des ferme-porte (si présents):
 - vérifier l'absence de fuites d'huile ou de ruptures sur les ferme-porte ;
 - vérifier le fonctionnement correct des ferme-porte conformément aux normes UNI EN 1154 et UNI EN 14600. Pour tout réglage éventuel, faire référence aux instructions du fabricant.
- Vérification des systèmes de retenue (par exemple, les électro-aimants):
 - contrôler la fixation correcte du produit et l'absence d'oxydations sur l'armature et sur l'électroaimant;
 - vérifier le bon état du câble d'alimentation;
 - contrôler que la tension d'alimentation et la puissance absorbée correspondent à celles indiquées par le fabricant;
 - si les volets sont en position "ouvert", en agissant sur les touches d'essai, les volets doivent être dégagés et doivent se fermer parfaitement.

Il faut toujours faire appel à du personnel qualifié, l'entretien d'un produit coupe-feu est une opération délicate qui requiert du professionnalisme.

FICHE D'ENREGISTREMENT DES INTERVENTIONS ET VERIFICATIONS (*)

RESPONSABLE DE LA MAINTENANCE/TECHNICIEN: _____
 RESPONSABLE ACTIVITE: _____ N. CERTIFICAT: _____
 N. FABRICATION: _____ ANNEE DE PRODUCTION: _____
 NOM COMMERCIAL DE LA PORTE et CLASSEMENT: _____
 EMPLACEMENT: _____ DATE INSTALLATION: _____

DATE	CONTROLE	NOTES	SIGNATURE
	Vérification intégrité de la porte		
	Vérification des joints		
	Vérification jeux de la porte		
	Vérification des dispositifs d'ouverture		
	Vérification fonctionnement correct des charnières		
	Vérification fonctionnement correct des ferme-porte (si présent)		
	Vérification des systèmes de retenue		

(*) La liste des opérations à exécuter est à titre indicatif et peut varier selon les exigences et accessoires installés.