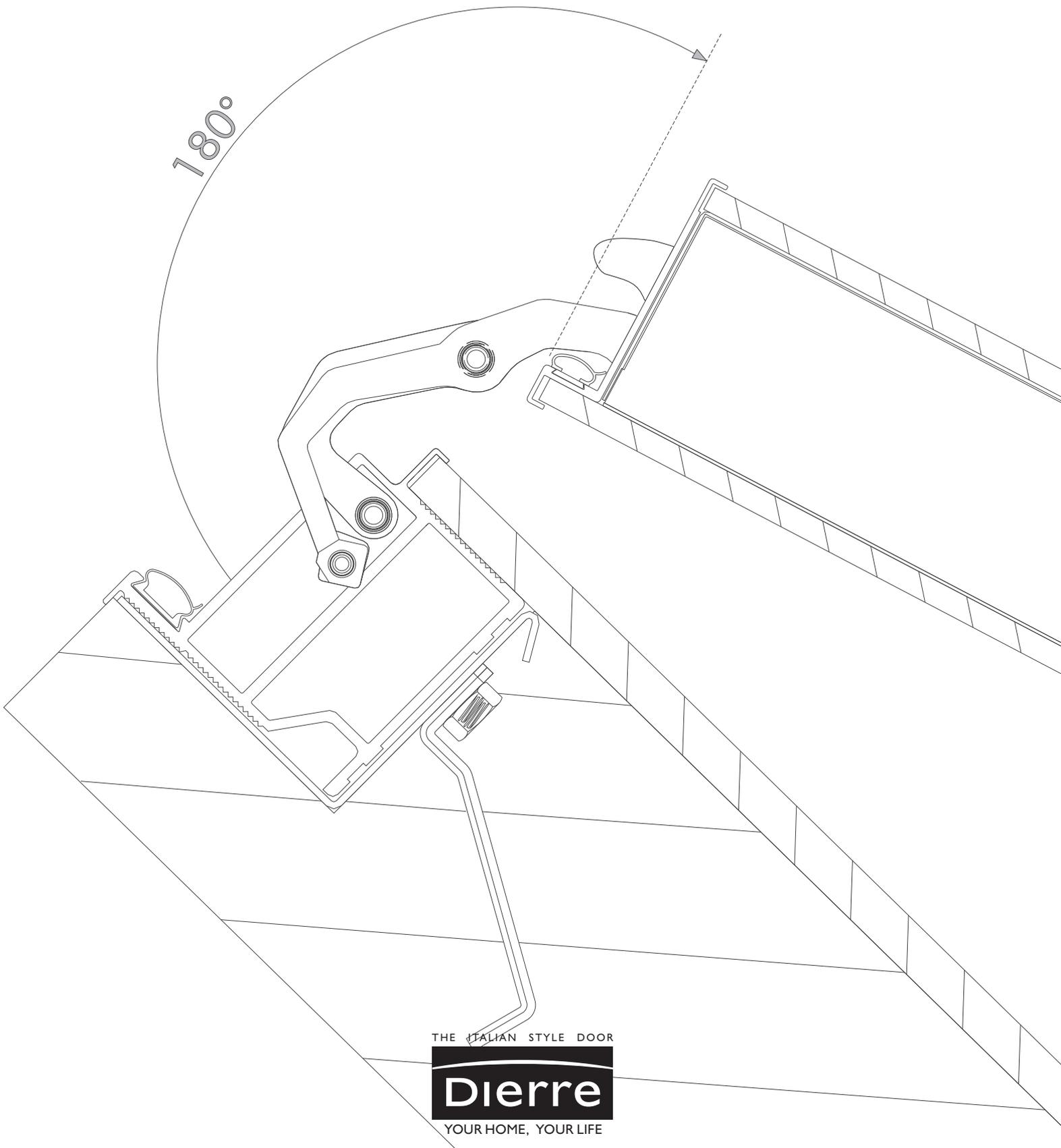


SCHEMATO TECNICO SLEEK 2017



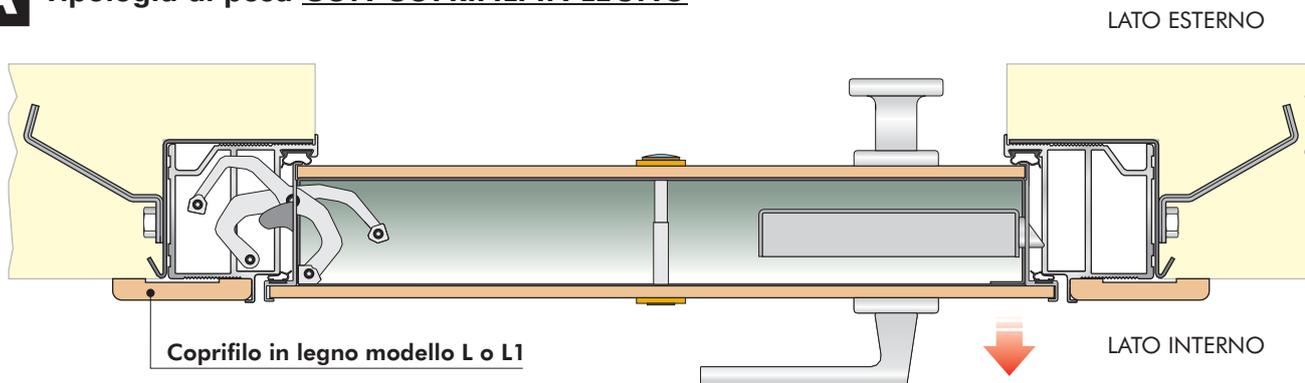
THE ITALIAN STYLE DOOR

Dierre

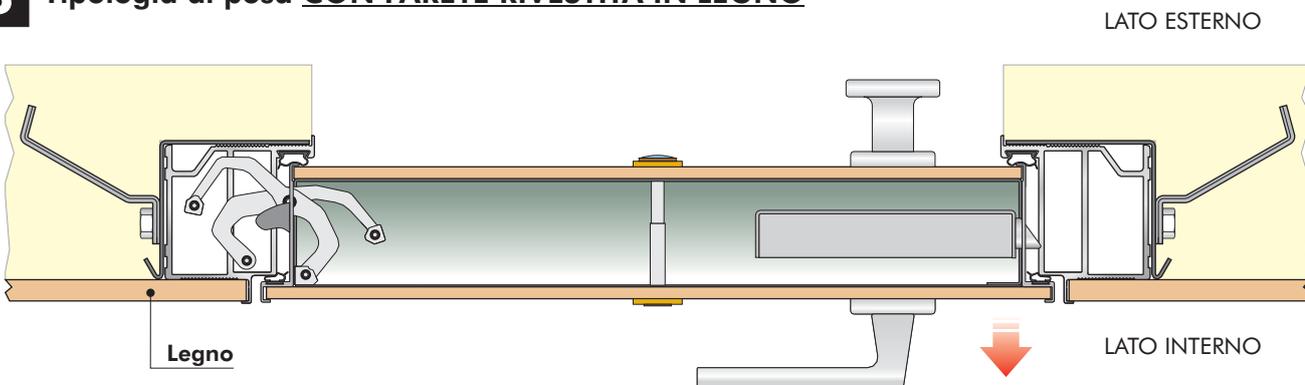
YOUR HOME, YOUR LIFE

TIPOLOGIE DI POSA

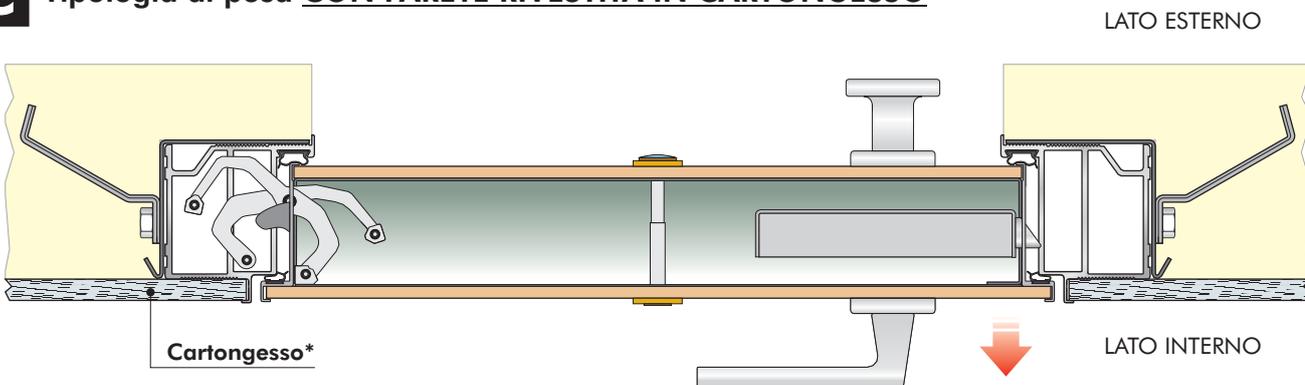
A Tipologia di posa **CON COPRIFILI IN LEGNO**



B Tipologia di posa **CON PARETE RIVESTITA IN LEGNO**



C Tipologia di posa **CON PARETE RIVESTITA IN CARTONGESSO**



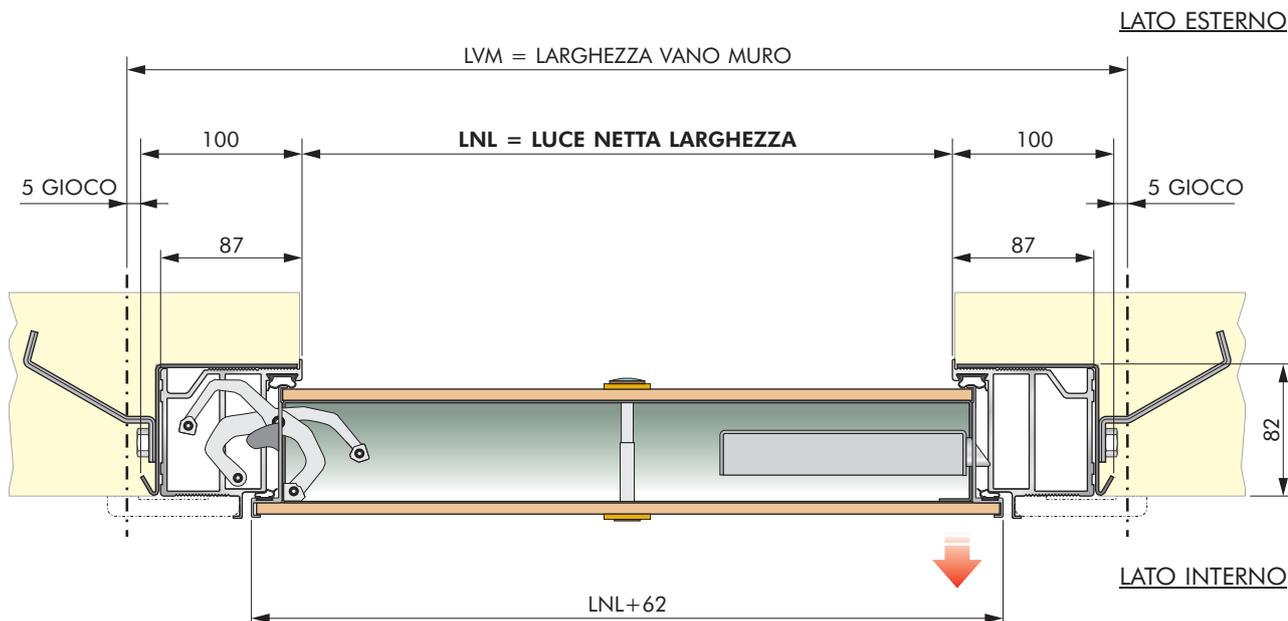
D Tipologia di posa **SENZA COPRIFILI IN LEGNO**



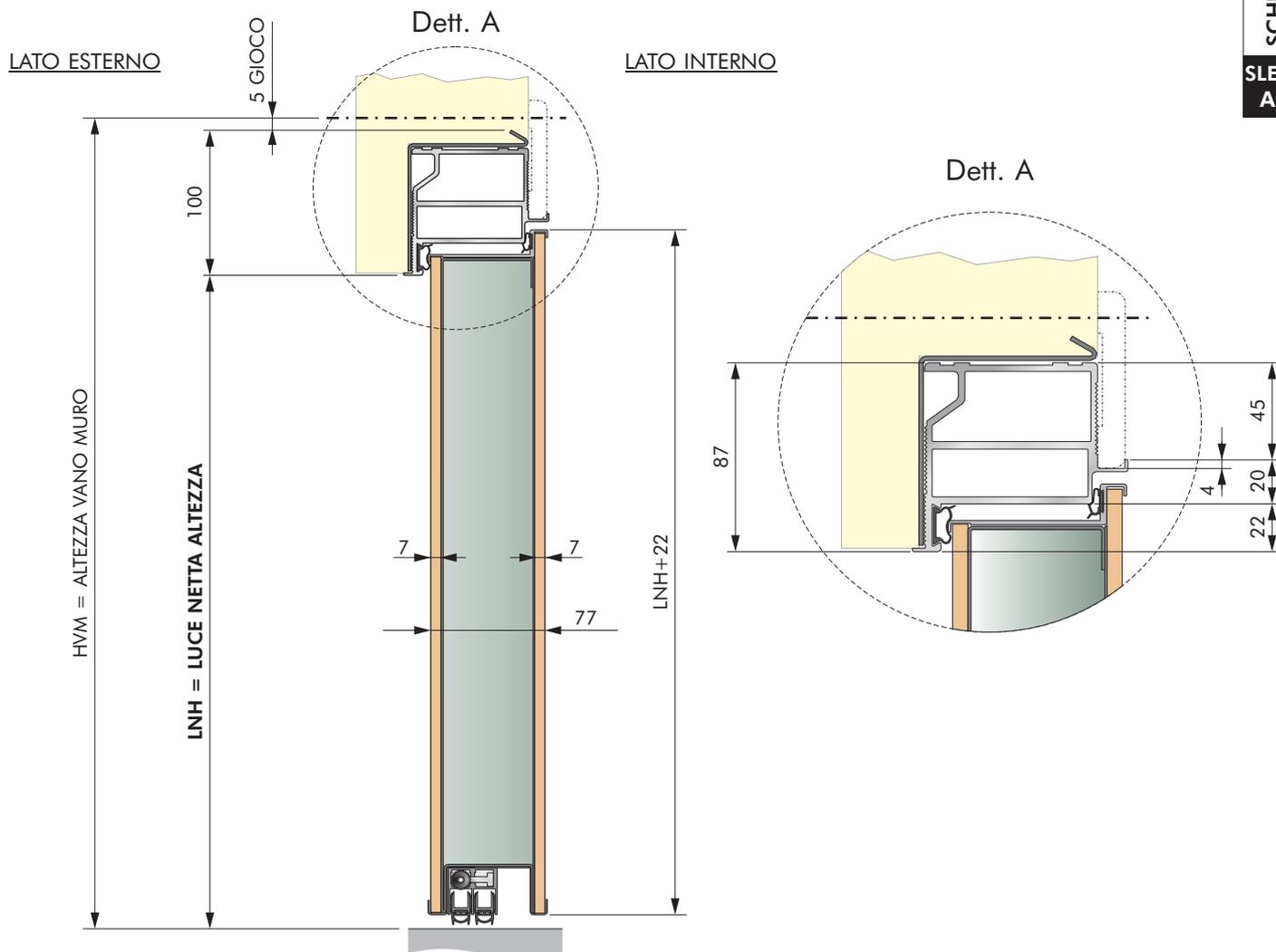
* Materiale non fornito da Dierre

SCHEDA
SLEEK
A1

SEZIONE ORIZZONTALE



SEZIONE VERTICALE

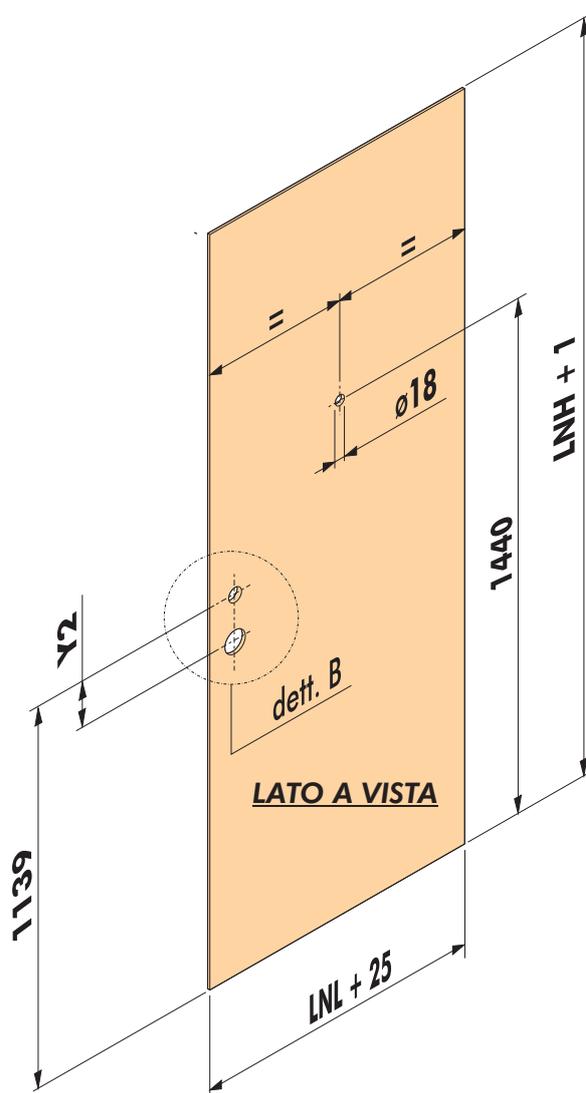
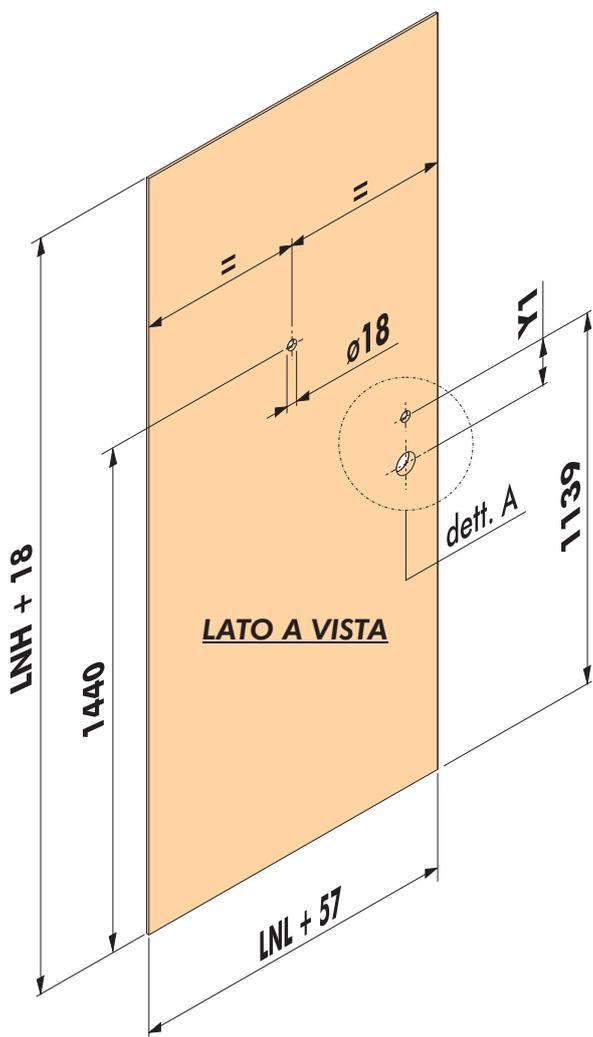


SCHEDA
SLEEK
A2

**SCHEDA FORATURA SLEEK SENTRY 1 -SPINGERE DX-
VERSIONE STANDARD (spessore pannelli 7+7)**

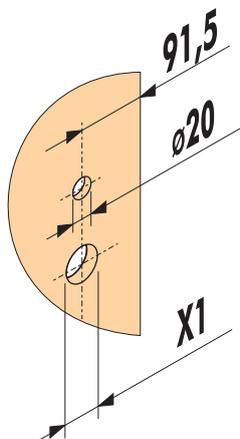
DIMENSIONAMENTO PANNELLO LATO INTERNO
(Sleek SPINGERE DX)

DIMENSIONAMENTO PANNELLO LATO ESTERNO
(Sleek SPINGERE DX)

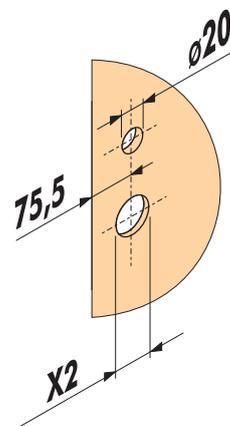


SCHEDA
SLEEK
A3

dett. A



dett. B



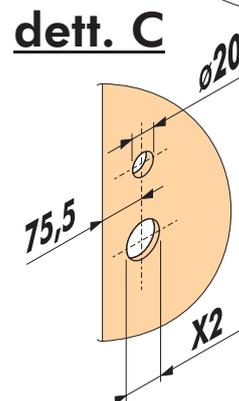
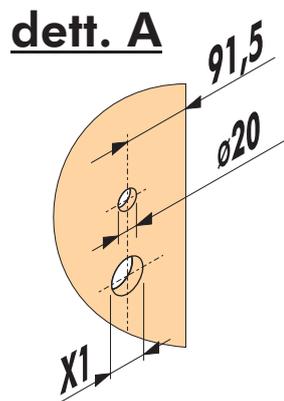
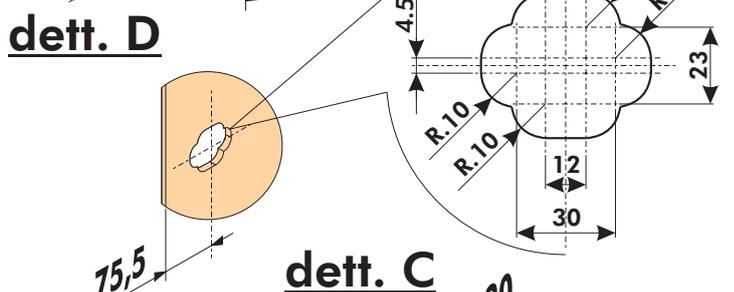
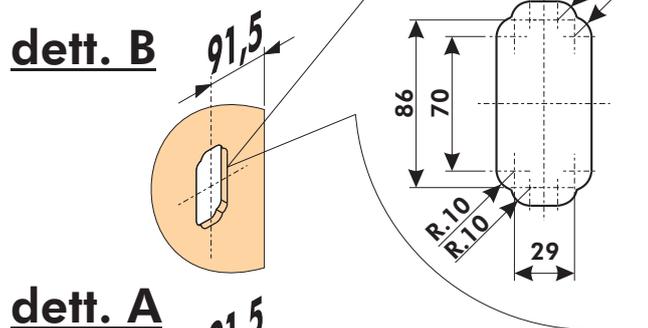
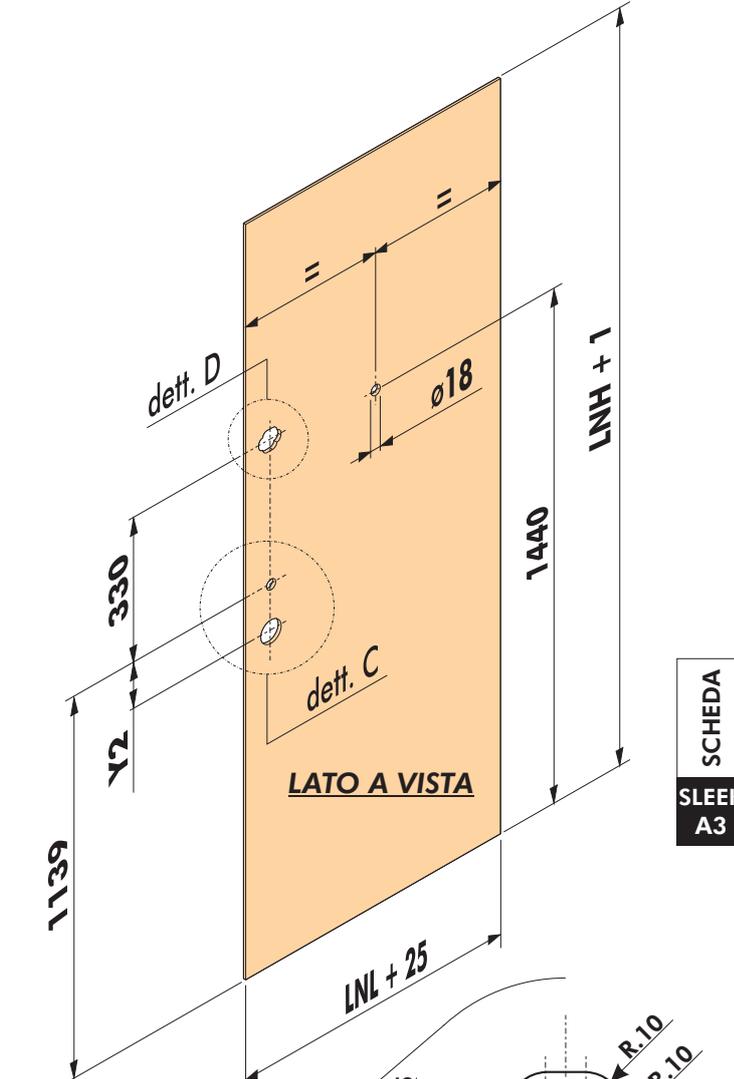
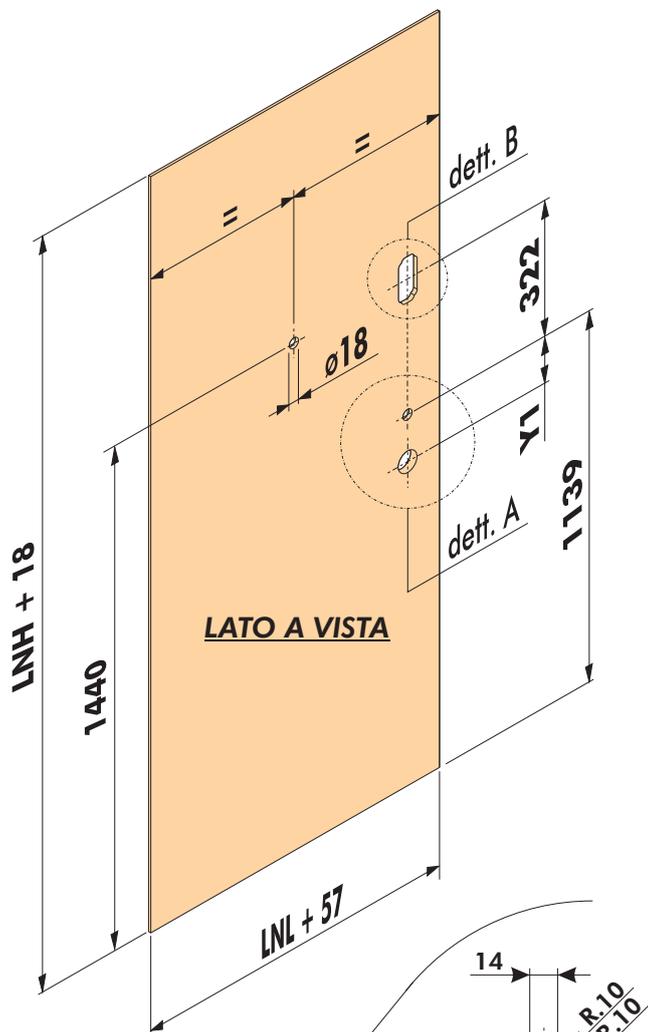
| TIPO DI MANIGLIERIA | QUOTE DI LAVORAZIONE |
|------------------------|--|
| DIERRE DESIGN | X1 = ø50 X2 = ø52 Y1 = 93 Y2 = 91.5 |
| DALLAS o AMSTERDAM | X1 = ø44 X2 = ø44 Y1 = 93 Y2 = 93 |
| D-FENDY o D-FENDY PLUS | X1 = ø50 X2 = ø56 Y1 = 93 Y2 = 91.5 |

N.B.: Le lavorazioni dei pannelli si riferiscono a una porta Sleek spingere DX. Per la porta Sleek a spingere SX le lavorazioni sono simmetriche opposte.

SCHEDA FORATURA SLEEK HIBRY -SPINGERE DX- VERSIONE STANDARD (spessore pannelli 7+7)

DIMENSIONAMENTO PANNELLO LATO INTERNO (Sleek SPINGERE DX)

DIMENSIONAMENTO PANNELLO LATO ESTERNO (Sleek SPINGERE DX)



| TIPO DI MANIGLIERIA | QUOTE DI LAVORAZIONE |
|------------------------|--|
| DIERRE DESIGN | X1 = ø50 X2 = ø52 Y1 = 93 Y2 = 91.5 |
| DALLAS o AMSTERDAM | X1 = ø44 X2 = ø44 Y1 = 93 Y2 = 93 |
| D-FENDY o D-FENDY PLUS | X1 = ø50 X2 = ø56 Y1 = 93 Y2 = 91.5 |

SCHEDA
SLEEK
A3

N.B.: Le lavorazioni dei pannelli si riferiscono a una porta Sleek spingere DX. Per la porta Sleek a spingere SX le lavorazioni sono simmetriche opposte.

I disegni sono esemplificativi e fuori scala.

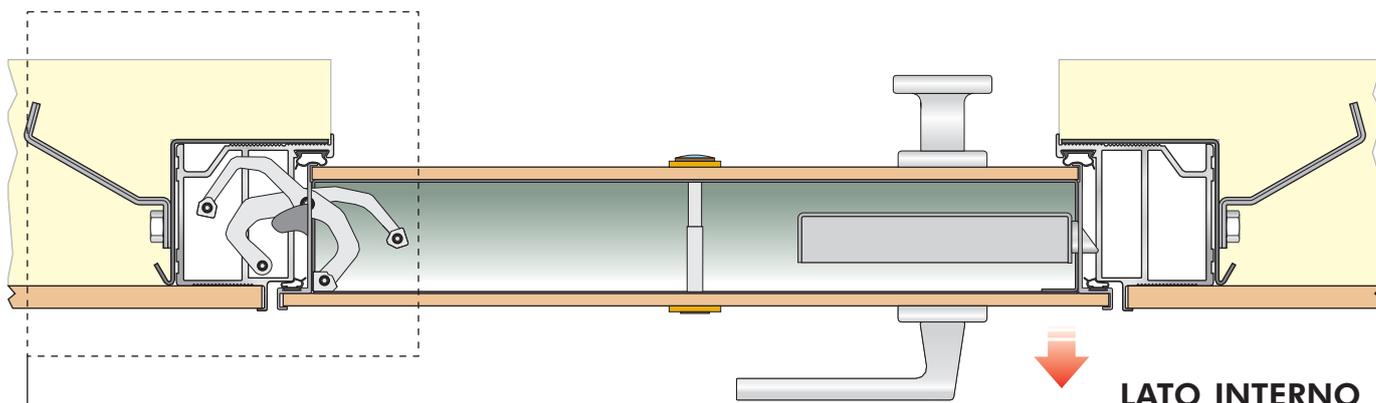
Dierre si riserva il cambiamento della presente scheda senza preavviso
ESPRIMERE LE QUOTE IN MILLIMETRI

SCHEMA TECNICO SLEEK

(Combinazioni con i vari spessori di pannelli 7-14-21)

SEZIONE ORIZZONTALE

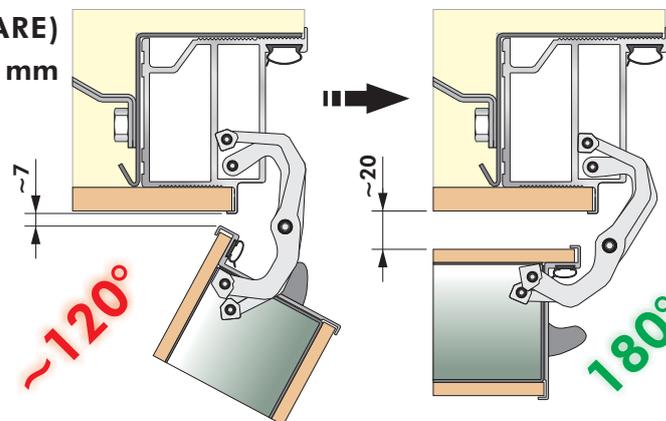
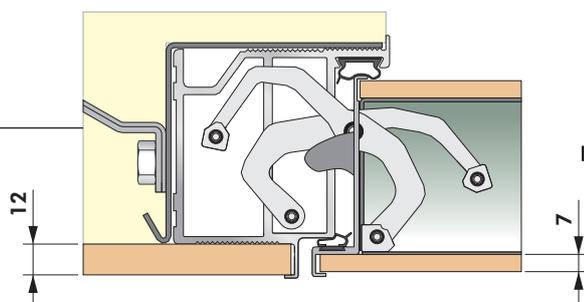
LATO ESTERNO



LATO INTERNO

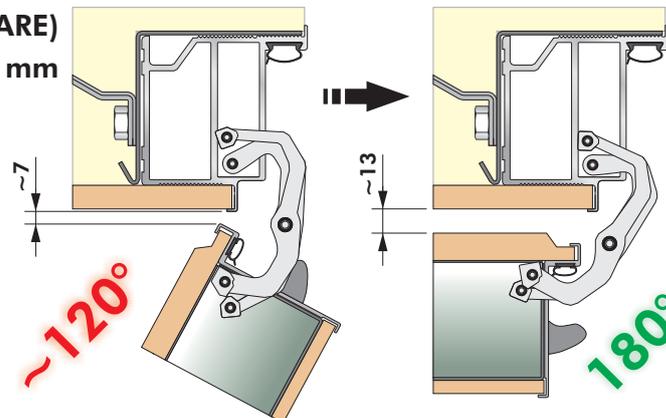
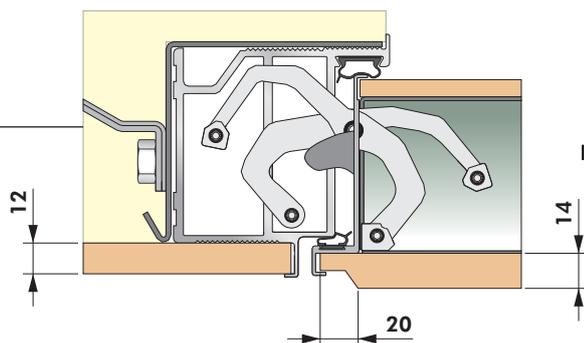
✓ Configurazione Standard (COMPLANARE)
Spessore Pannello: anta 7 mm e telaio 12 mm

1



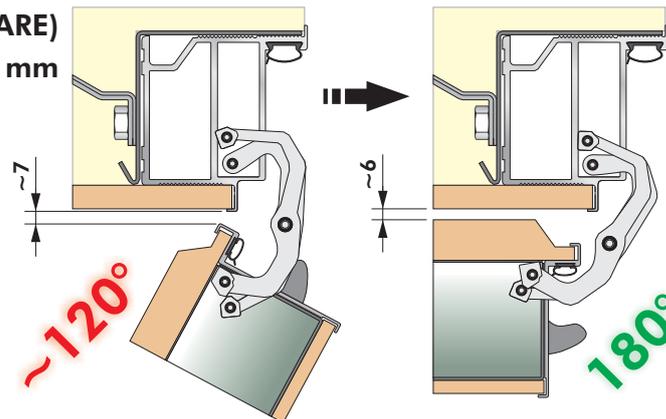
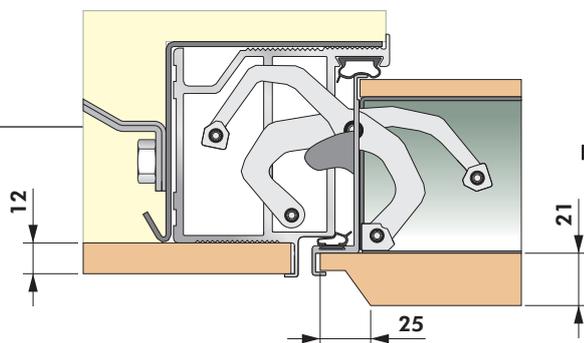
✓ Configurazione Sporgente (NON COMPLANARE)
Spessore Pannello: anta 14 mm e telaio 12 mm

2

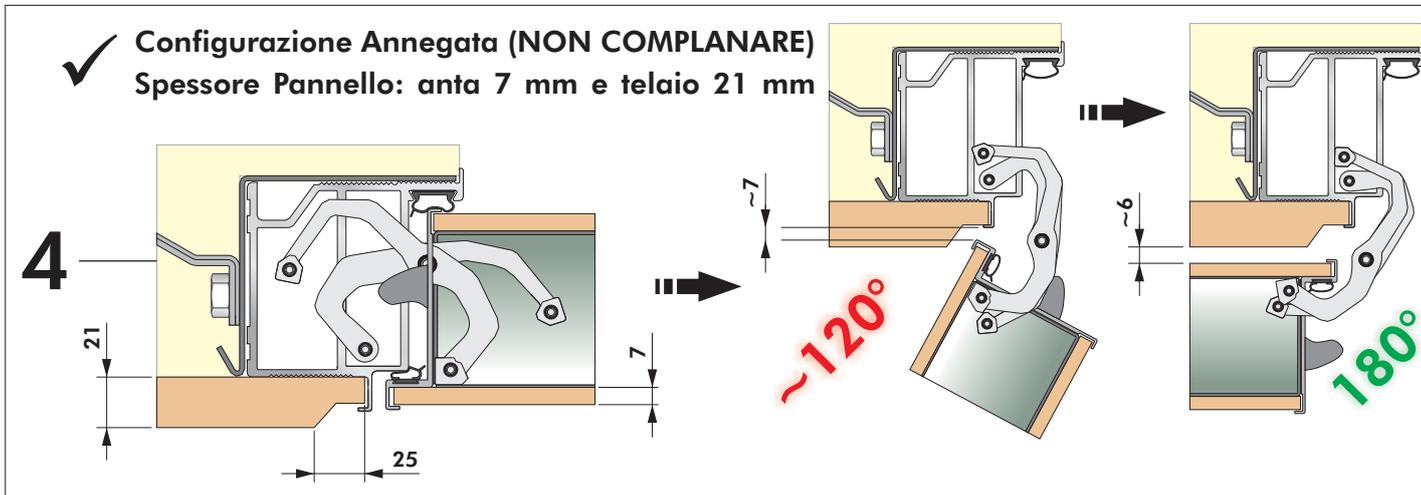


✓ Configurazione Sporgente (NON COMPLANARE)
Spessore Pannello: anta 21 mm e telaio 12 mm

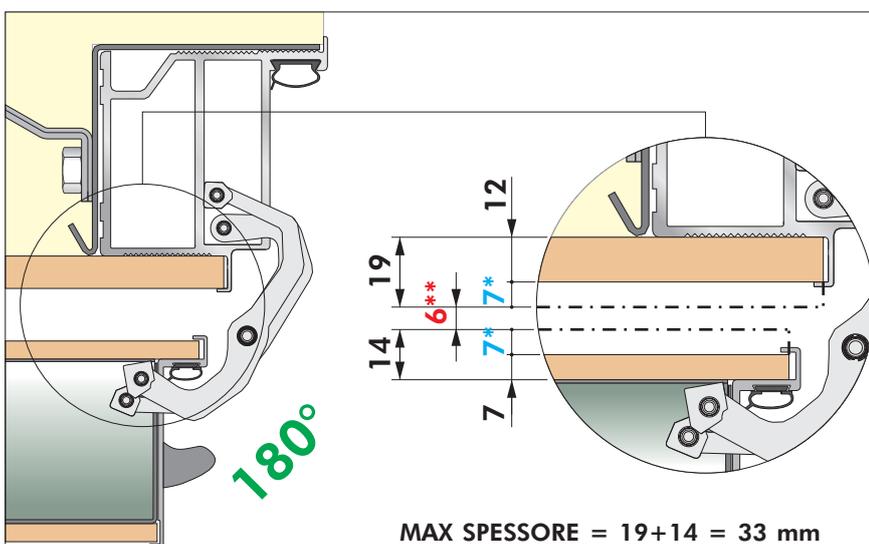
3



Continua



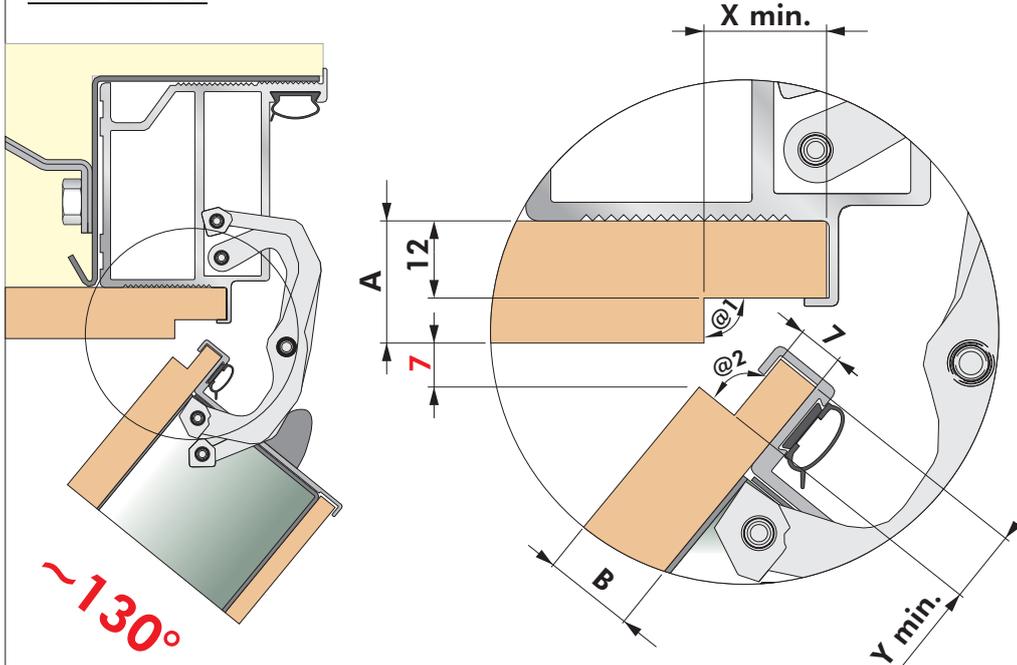
REGOLE DIMENSIONALI DEI PANNELLI (Dimensioni minime e massime da considerare)



CONDIZIONE ESSENZIALE

N.B.: La somma degli spessori dei 2 pannelli deve essere al MASSIMO di 33 mm. Tenendo presente che lo spessore minimo del pannello del telaio è di 12 mm e quello dell'anta di 7 mm si hanno a disposizione 14 mm di spessore (7*+7*) da distribuire sui 2 pannelli. La quota fondamentale da rispettare è la distanza tra i due pannelli con l'anta aperta a 180° dove la misura minima è di 6** mm

1° CASO



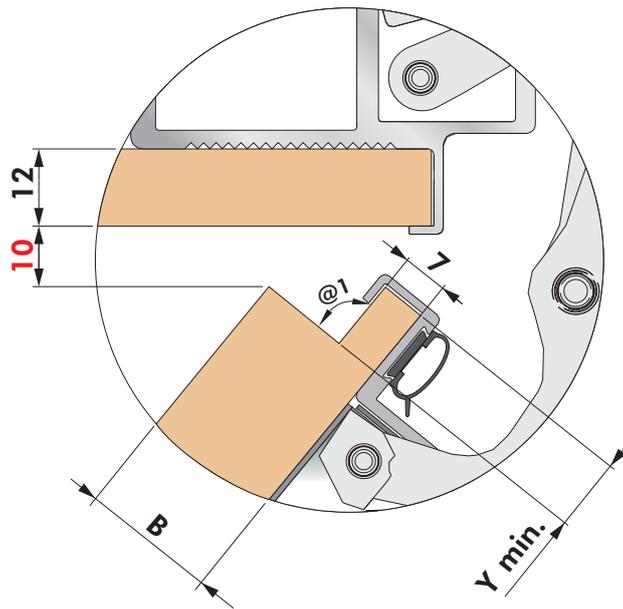
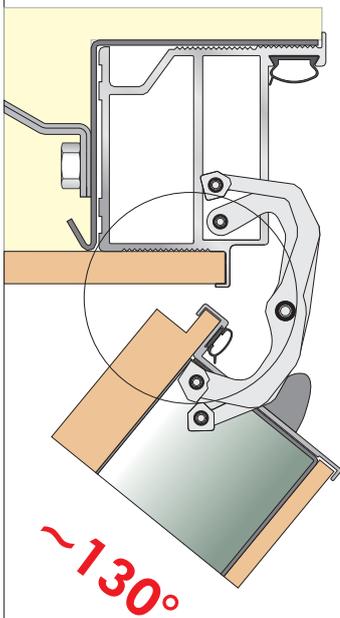
| PANNELLO DEL TELAIO | | |
|---------------------|------|--------|
| A | @1 | X min. |
| 19 | 90° | 18 |
| 19 | 135° | 10 |

| PANNELLO DELL' ANTA | | |
|---------------------|------|--------|
| B | @2 | Y min. |
| 14 | 90° | 10 |
| 14 | 135° | 10 |

N.B.: min. = Quota minima
Gli angoli @ si riferiscono al valore minimo di sbattentatura. I valori maggiori a 90° sono da preferirsi.

N.B.: Nel Primo caso i 14 mm di spessore a disposizione sono stati ripartiti in maniera equivalente, ovvero +7 mm al pannello del telaio e +7 mm al pannello dell'anta. La tabella riporta la dimensione minima della scantonatura che varia in funzione dell'angolo di sbattentatura. A 90° la distanza tra gli spigoli dei due pannelli deve essere di almeno 7 mm.

2° CASO

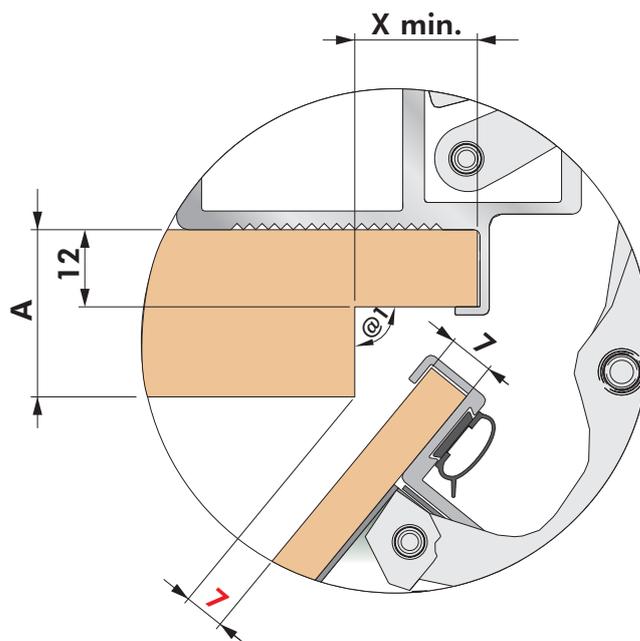
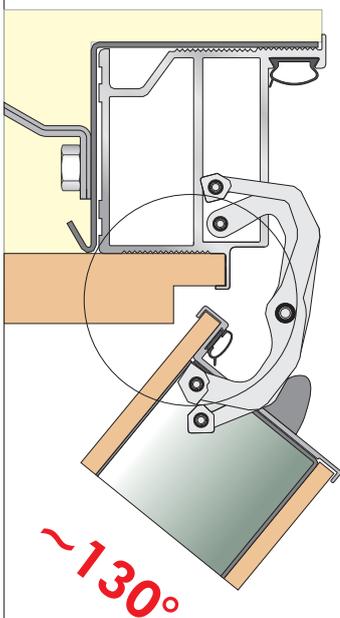


| PANNELLO DELL' ANTA | | |
|---------------------|------|--------|
| B | @1 | Y min. |
| 21 | 90° | 10 |
| 21 | 135° | 10 |

N.B.: min. = Quota minima
L' angolo @1 si riferisce al valore minimo di sbattentatura. I valori superiori a 90° sono da preferirsi.

N.B.: Nel Secondo caso i 14 mm di spessore a disposizione sono stati ripartiti solo nel pannello dell'anta. La tabella riporta la dimensione minima della scantonatura che varia in funzione dell'angolo di sbattentatura. A 90° la distanza tra gli spigoli dei due pannelli deve essere di almeno 10 mm.

3° CASO



| PANNELLO DEL TELAIO | | |
|---------------------|------|--------|
| A | @1 | X min. |
| 26 | 90° | 19 |
| 26 | 135° | 10 |

N.B.: min. = Quota minima
L' angolo @1 si riferisce al valore minimo di sbattentatura. I valori superiori a 90° sono da preferirsi.

N.B.: Nel Terzo caso i 14 mm di spessore a disposizione sono stati ripartiti solo nel pannello del telaio. La tabella riporta la dimensione minima della scantonatura che varia in funzione dell'angolo di sbattentatura. A 90° la distanza tra gli spigoli dei due pannelli deve essere di almeno 7 mm.



SCHEDARIO TECNICO SLEEK 2017